

Tecnologie meccaniche

Soluzioni volume I

MODULO 1

Scelta multipla

- 1 A
- 2 E
- 3 C
- 4 A
- 5 E
- 6 C
- 7 B
- 8 C
- 9 C
- 10 A
- 11 B
- 12 C
- 13 B
- 14 A
- 15 A
- 16 A
- 17 B
- 18 A
- 19 A
- 20 A
- 21 B
- 22 B
- 23 C
- 24 B
- 25 B
- 26 A
- 27 A
- 28 B
- 29 B
- 30 A
- 31 C
- 32 E
- 33 B
- 34 E

Vero o falso

- 35 F
- 36 F
- 37 F
- 38 F
- 39 F
- 40 V
- 41 F

42 F

43 V

MODULO 2

Scelta multipla

- 1 B
- 2 E
- 3 B
- 4 E
- 5 E
- 6 D
- 7 B
- 8 C
- 9 A
- 10 B
- 11 D
- 12 A
- 13 A
- 14 E
- 15 E
- 16 B
- 17 A
- 18 A
- 19 B
- 20 A
- 21 A
- 22 B
- 23 B
- 24 A
- 25 D
- 26 D
- 27 B
- 28 D
- 29 D
- 30 B
- 31 D
- 32 E
- 33 D
- 34 B
- 35 B
- 36 D
- 37 E
- 38 C
- 39 B
- 40 D
- 41 D

Vero o falso

- 42 V
- 43 F
- 44 F
- 45 V
- 46 V
- 47 F

Quesiti

- 53 a-C; b-D; c-B; d-A;
- 54 ± 1 mm
- 55 A-becco per interni; B-asta fissa; C-asta di profondità; D-becco per esterni
- 57 42,50 mm
- 58 38,54 mm
- 59 A-linea di fede; B-asta regolabile; C-incudine; D-tamburo graduato
- 60 15,55 mm
- 63 $22^{\circ} 30'$
- 64 $24^{\circ} 30'$
- 65 L'estremità destra deve essere alzata di 0,36 mm
- 66 a) 30 mm; b) 0 = lato passa; -10 = lato non passa; c) 30-0,010 mm
- 68 spessimetro
- 69 minore
- 70 parallelismo di una superficie

MODULO 3

Scelta multipla

- 1 D
- 2 B
- 3 B
- 4 A
- 5 A
- 6 B
- 7 C

- 8 C
- 9 D
- 10 B
- 11 A
- 12 E
- 13 D
- 14 X
- 15 X
- 16 X
- 17 X
- 18 X
- 19 X
- 20 D
- 21 B
- 22 B
- 23 A
- 24 C
- 25 B
- 26 E
- 27 A
- 28 A
- 29 D
- 30 C
- 31 C
- 32 C
- 33 A
- 34 B
- 35 A
- 36 B
- 37 E
- 38 A
- 39 D
- 40 C
- 41 B
- 42 A
- 43 B
- 44 C
- 45 A
- 46 B
- 47 C
- 48 A
- 49 E
- 50 E
- 51 E
- 52 A
- 53 A
- 54 D
- 55 A
- 56 B
- 57 A
- 58 D
- 59 D
- 60 C
- 61 E
- 62 C

- 63 B
- 64 A
- 65 X

Vero o falso

- 66 F
- 67 V
- 68 V
- 69 F
- 70 F
- 71 V
- 72 F
- 73 F
- 74 V
- 75 V
- 76 F
- 77 V
- 78 V
- 79 V
- 80 V
- 81 F

Quesiti

- 82 riduzione
- 86 a-C; b-D; c-A; d-B
- 87 Amorfa e cristallina
- 88 Alluminio-B; Bronzo-A; Ferro-A; Magnesio-C; Mercurio-A; Nichel-A; Oro-A; Piombo-A; Platino-A; Rame-A; Stagno-A; Titanio-B; Tungsteno-A; Zinco-A
- 89 a-B; b-A; c-C
- 90 ≈ 11,9 mm
- 91 a-E ; b-A ; c-D ; d-C , e-B
- 92 2 – 1 – 4 – 3
- 93 D
- 94 1
- 95 a-D ; b-E ; c-C ; d-A , e-B
- 97 1) Brinell; 2) Vickers; 3) Rockwell
- 98 Vickers
- 99 Shore
- 100 Tenace
- 101 Resilienza
- 102 Fatica
- 103 H: durezza; K: resilienza
- 104 A – B – C – D – E
- 107 Carbonio (C): 4-5%; Silicio (Si): 2-3 %; Zolfo (S): 0,02%, fosforo (P): 0,1%,

- 109 manganese (Mn): 0,2-0,4% S = impieghi strutturali; 335 = carico di snervamento in N/mm²; J0 = resilienza minima, 27J a 0 °C; G3 = stato fornitura opzionale
- 110 C = acciaio al carbonio; 4 = percentuale di carbonio 4%; E = contenuto massimo di zolfo specificato
- 111 EN = norma UNI EN1780; A = lega di alluminio; G = per getti in sabbia o conchiglia; Al = metallo-base alluminio; Zn = elemento principale lega: zinco; 4 = 4%; Mn = altro elemento manganese
- 112 bronzo
- 113 G = opzionale; A = alluminio, elemento principale; S = silicio elemento secondario; 3 = % primo elemento; 2 = % secondo elemento; D = ordine registrazione della lega
- 114 W
- 115 01-L; 02-G; 03-H; 04-A; 05-B; 06-C; 07-D; 08-F; 09-MDF; 10-E; 11-I
- 116 masonite
- 117 Il vetro si ottiene da silice (SiO₂); se viene aggiunto carbonato di sodio (Na₂CO₃) e ossido di calcio (CaO), si ottiene vetro comune, sensibile alle variazioni di temperatura. Se viene aggiunto ossido di boro (B₂O₃), si ottiene vetro Pyrex resistente agli sbalzi termici
- 118 01-C; 02-A; 03-F; 04-E; 05-B; 06-D

MODULO 4

Scelta multipla

- 1 D
- 2 B
- 3 A

- 4 B
- 5 E
- 6 B
- 7 C
- 8 B
- 9 E
- 10 D
- 11 A
- 12 E
- 13 C
- 14 C
- 15 D
- 16 D
- 17 B
- 18 E
- 19 B
- 20 B
- 21 D
- 22 B
- 23 E
- 24 A
- 25 A
- 26 A
- 27 E
- 28 A
- 29 B
- 30 C
- 31 B

Vero o falso

- 32 F
- 33 F
- 34 F
- 35 V
- 36 F
- 37 V
- 38 V
- 39 F
- 40 F
- 41 V
- 42 V

- 6 E
- 7 C
- 8 B
- 9 E
- 10 C
- 11 B
- 12 B
- 13 D
- 14 D
- 15 C
- 16 A
- 17 C
- 18 A
- 19 B
- 20 B
- 21 D
- 22 C
- 23 E
- 24 D
- 25 E
- 26 A

Vero o falso

- 27 V
- 28 F
- 29 F
- 30 F
- 31 F
- 32 V
- 33 V
- 34 F
- 35 F
- 36 F
- 37 V

MODULO 5

Scelta multipla

- 1 C
- 2 D
- 3 A
- 4 A
- 5 A