

Tabella 1.1: Cinghie piatte ad anello continuo

Diametri unificati delle pulegge per cinghie piatte [mm]									
40	45	50	56	63	70	80	90	100	110
125	140	160	180	200	220	250	280	315	355
400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1100

Lunghezze commerciali delle cinghie [mm]														
210	220	240	260	280	300	315	330	340	350	370	385	400	420	430
450	460	480	500	515	530	545	560	575	590	605	620	635	650	665
680	700	720	740	760	780	800	820	840	860	880	900	920	940	960
980	1000	1020	1040	1060	1080	1100	1120	1140	1160	1180	1200	1225	1250	1275
1300	1325	1350	1375	1400	1425	1450	1475	1500	1530	1560	1590	1620	1680	1710
1740	1770	1800	1835	1870	1905	1940	1975	2010	2045	2080	2110	2160	2200	2240
2280	2320	2365	2410	2455	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950
3000	3050	3100												

Larghezze commerciali delle cinghie <i>b</i> [mm] e corrispondenti larghezze delle pulegge <i>b_p</i> [mm]														
<i>b</i>	15	20	25	32	40	50	60	70	80	90	115	125	140	160
<i>b_p</i>	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	125	140	160	180
<i>b</i>	180	200	225	245	270	300								
<i>b_p</i>	200	225	245	270	300	350								

Coefficienti d'attrito radente <i>f</i>	Materiali a contatto		Coefficienti d'attrito radente <i>f</i>	
			Superfici secche	Superfici lubrificate
	metallo su metallo		0,15 ÷ 0,30	0,04 ÷ 0,13
	cuoio su metallo		0,25 ÷ 0,60	0,20 ÷ 0,30
	caucciù su metallo		0,50 ÷ 0,80	